

プラント位置図



工場名： 共同企業体 掛川アスコン

工場所在地： 静岡県掛川市上内田字五百済2441-1



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年9月1日 作成

会社名	共同企業体 掛川アスコン (前田道路(株)・(株)川島組・(株)鈴木組JV)	工場責任者 工場長: 岩崎誠示 記入担当者 試験室: 鈴木良幸
所在地	〒436-0012 静岡県掛川市上内田字五百済2441-1	プラントNo. 28
tel・fax・Email	tel 0537-62-1511 fax 0537-62-1577	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 袋井土木事務所

1. プラント形式名称

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	形 式: NAP・BD-1000M(B)F
公称能力	バージン: 60 ton/hr	再 生: 90 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 8 基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力: 80 t/h	滞 留 時 間:	240 秒
燃 焼 装 置	形 式: 低圧空気噴霧式	制 御:	遠隔式
一次集塵装置	装 置 名: ノックアウトボックス		
二次集塵装置	形 式: 乾式	装 置 名:	バグフィルター
ふるい分け装置	形 式: ローヘッド型	能 力:	80 t/h
ホットビン容量	1BIN: 6.5 m ³ 2BIN: 3.5 m ³ 3BIN: 5.1 m ³ 4BIN: 2.0 m ³ 5BIN: 1.6 m ³		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式: バッチ式	標準混合時間:	40 ~ 50 秒
	容 量: バージン合材製造時 1,000 kg 再生合材製造時 1,500 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式: 50形アスファルトタンク	溶解・保温方法: 電気式間接加熱方式
	容 量: ① 30 ton ② 20 ton ③ 30 ton ④ 20 ton	数: 4 基
	※①~④は1基上下2分割式(上②,④20ton, 下①,③30ton), ①②③④すべて円筒形(縦型)	
石 粉	形 式: 35形石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割なし	
	容 量: 35 ton	数: 1 基
燃 料	容 量: 30 kl (LSA A重油) (地下タンク貯蔵所)	数: 1 基
混 合 物 (合材サイロ)	形 式: 100形合材サイロ 円筒形(縦型)	
	容 量: ① 100 ton ② 100 ton	数: 2 基
	加熱方式: 電気式	劣化防止: 炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類: 13 ~ 0 mm		
骨材貯蔵装置	形 式: スtockヤード	数: 1 箇所	容 量: 200 m ³
	申請ヤード		
コールドビン	基 数: 2 基	容 量: 1基 5m ³	10 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー	遠隔制御:	有

6. 再生合材プラント本体設備

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	形 式: NRU・ATOP60-50AL(60形リサイクルユニット)
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→コールドパケットe→ドライヤー→サージビン→計量器→ミキサ	
配 合 率	最 大: 50 %	通常配合: 50 %
ドライヤー加熱方式	形 式: 熱風加熱方式	製造能力: 60 t/h
	再生骨材の滞留時間 300 秒	
一次集塵装置	形 式: コンパクト脱臭炉型	
二次集塵装置	形 式: 無し	装 置 名: 無し
計 量 装 置	計量器トローリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 日工(株)製: コマンドCFA
-------	-------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, 再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録(日工(株) M-4400) 記録項目: 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、合計重量など

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している - 使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式: 川鉄アドバンテック株式会社 KMT8-8030-2型		
	計 量: ロードセル式	秤 量: 40 ton	最小目盛: 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

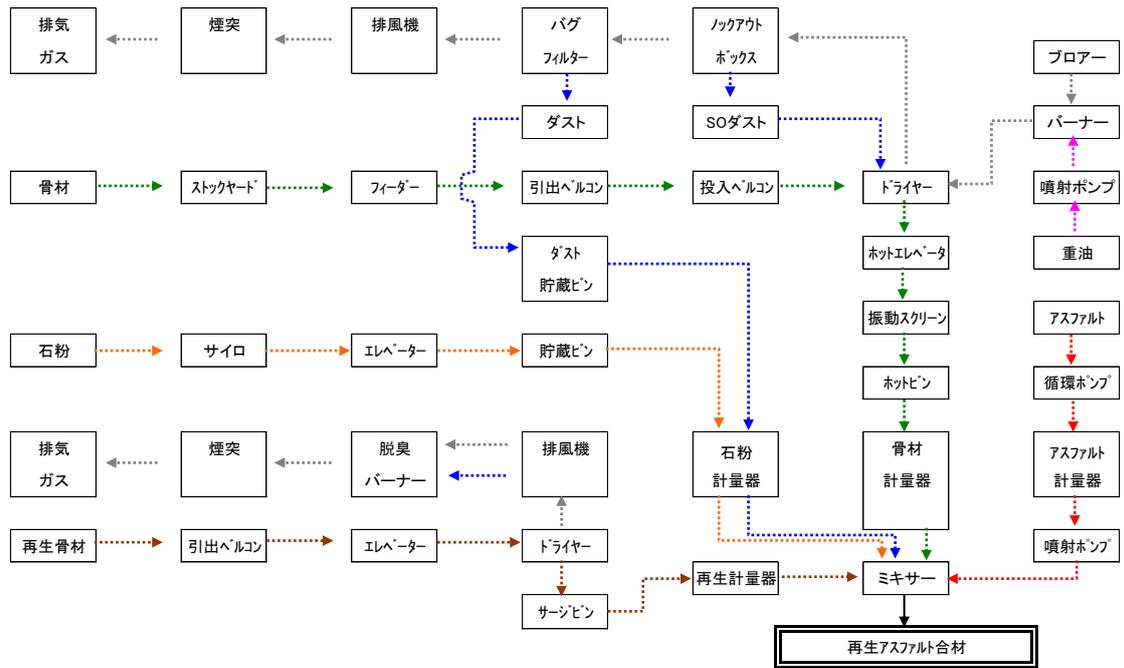
事 業 所 名	前田道路株式会社		
施 設 所 在 地	静岡県掛川市上内田字五百済2441-1 共同企業体掛川アスコン敷地内		
	発生材貯蔵面積(届出値)	1,652 m ²	貯蔵容量(届出値)
製 造 品 目	再生合材用: 再生骨材13~0mm, 下層路盤用: 再生下層用路盤材0~40, 基礎裏込用: 再生クラッシャーラン0~40, 盛土用: 再生盛土材		
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名: 株式会社 中山鉄工所 ZAC80R		
	製造能力: 60 ~ 80 t/h		
	一次選別: グリズリ	解碎方法: 機械破碎方式	
	解碎装置: 一次 ロールクラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

12. その他

- ・バージンドライヤーの燃焼バーナーは、日工(株)製のWELLバーナーを使用。(燃焼効率がよく、騒音も少ない)
- ・再生ドライヤーの排気ガスはコンパクト脱臭炉を経由する事により埃・悪臭を除去しております。
- ・環境マネジメントシステム ISO14001 認証取得工場。

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図

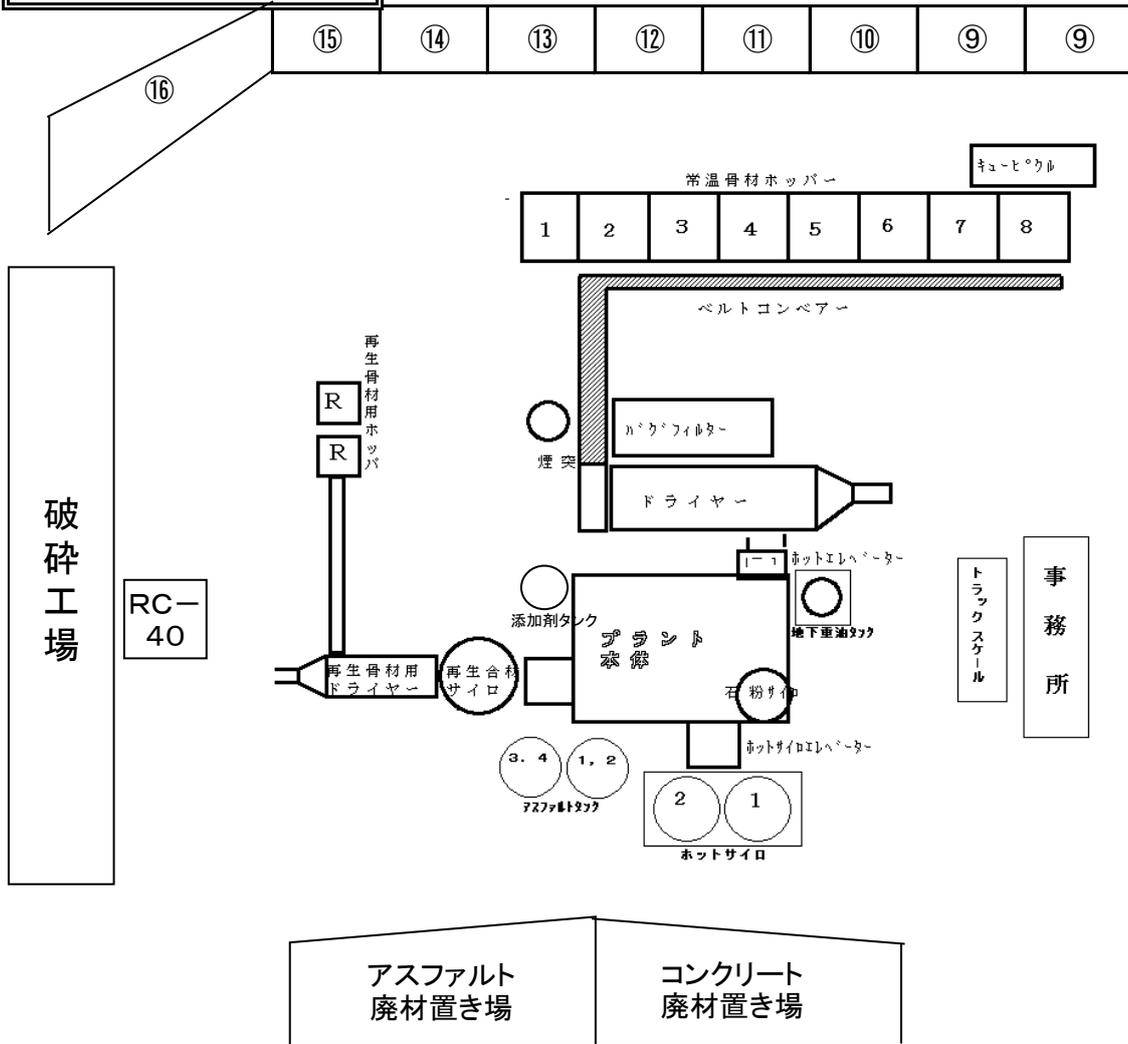


- 新骨材
- 再生骨材
- アスファルト
- 石粉
- ダスト
- ガス
- A重油系統

写真



場内配置図



- ① 予備
- ② 予備
- ③ C-30
- ④ 5号碎石
- ⑤ 6号碎石
- ⑥ 7号碎石
- ⑦ スクリーニングス
- ⑧ 砂
- ⑨ 砂(ストックヤード)
- ⑩ スクリーニングス(ストックヤード)
- ⑪ 7号碎石(ストックヤード)
- ⑫ 6号碎石(ストックヤード)
- ⑬ 5号碎石(ストックヤード)
- ⑭ C-30(ストックヤード)
- ⑮ 6号碎石(ストックヤード)輝緑岩
- ⑯ 碎石骨材(13-0)