

プラント位置図



工場名 : 共同企業体協和アスコン

工場所在地 : 浜松市北区細江町中川847の5

アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成28年11月5日 作成

会 社 名	共同企業体協和アスコン	工場責任者 工場長: 石川 南 記入担当者 試験室: 松井弘三
所 在 地	〒431-1304 静岡県浜松市北区細江町中川847-5	プラントNo. 19
tel・fax・Email	tel 053-522-0804 fax 053-522-0766	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 浜松市役所

1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー名: 新潟鉄工 株式会社	形 式: NP-1500B
公 称 能 力	バージン: 90 ton/hr	再 生: 90 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨 材 貯 蔵 設 備	ストックヤード	フィーダー装置	エプロンフィーダー
コールドビン	数: 9 基	遠隔制御有無	有
	※ストックヤード及びホッパー併用型 6基, ホッパー 3基		

3. 本体設備

骨 材 投 入 装 置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力 : 105 t/h	滞 留 時 間 : 180秒～240秒	
燃 焼 装 置	形 式 : サイレント高圧噴霧式	制 御 : 自動制御	
一 次 集 塵 装 置	装 置 名 : 慣性集塵機		
二 次 集 塵 装 置	形 式 : 逆圧多室型	装 置 名 : バグフィルター	
ふるい分け装置	形 式 : 傾斜円筒振動型	能 力 : 140 t/h	
ホットビン容量	1BIN: 5.7 m ³ 2BIN: 1.9 m ³ 3BIN: 2.2 m ³ 4BIN: 1.9 m ³ 5BIN: 1.8 m ³		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル) ロードセル型デジタル指示秤		
ミ キ サ ー	形 式 : 2軸バグミルパッチ式	標準混合時間: 40 ～ 50 秒	
	容 量 : バージン合材製造時 1,500 kg 再生合材製造時 1,500 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式 :	40・50形アスファルトタンク	溶 解・保 温 方 法 :	電熱線加熱方式	
	容 量 :	① 40 ton ② 20 ton ③ 30 ton	数 :	3 基	
	※②と③は1基上下2分割式(上②20ton, 下③30ton), ①②③すべて円筒形(縦型)				
石 粉	形 式 :	50型石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割なし			
	容 量 :	50 ton	数 :	1 基	
燃 料	容 量 :	27 kl (LSA A重油) (地上タンク貯蔵所)		数 :	2 基
混 合 物 (合 材 サ イ ロ)	形 式 :	100型合材サイロ 円筒形(縦型)			
	容 量 :	① 100 ton ② 100 ton	数 :	2 基	
	加 熱 方 式 :	電気式	劣 化 防 止 :	炭酸ガス	

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類: 13 ~ 0 mm		
骨 材 貯 蔵 装 置	形 式: スtockヤード	数: 2 箇所	容 量: 165 m ³
	申請ヤード ①75m ³ , ②90m ³ , 通常使用は1箇所 ①ヤード		
コ ー ル ド ビ ン	基 数: 2 基	容 量: 1基 5m ³	10 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー		遠隔制御: 有

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名: 日工 株式会社	形 式: NRU45-60AL(45形リサイクルユニット)
本 体 投 入 装 置	フィーダー→ベルコン→ドライヤ→スキップe→(中間採取部)サージビン→計量器→ミキサー投入ベルコン	
配 合 率	最 大: 50 %	通常配合: 30 %
ドライヤ加熱方式	形 式: (並流型)熱風加熱方式	製造能力: 45 t/h
	再生骨材の滞留時間 240~300秒	
一 次 集 塵 装 置	形 式: シングルクロン	
二 次 集 塵 装 置	形 式: 逆圧多室型	装 置 名: バグフィルター(バージンと同じ)
計 量 装 置	形 式: ロードセル式デジタル指示秤	

7. 制御機器の操作盤

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

操 作 盤	マイコン制御ディスプレイ方式 日工(株)製: コマンドビュー

8. 管 理 機 器

温 度 計	検 査 位 置 : アスファルト, ドライヤーシュート, ホットビン, 再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録(日工(株) JQ6000 II) 記 録 項 目 : 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量など

9. 添 加 剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	な し

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式 : 川鉄アドバンテック株式会社 KD-400		
	計 量 : ロードセル式	秤 量 : 40 ton	最小目盛 : 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

事業所名	協和建設協業組合敷地内		
施設所在地	静岡県浜松市北区細江町中川846-5		
	発生材貯蔵面積(届出値)	5,000 m ²	貯蔵容量(届出値) 20,000 m ³ (積上げ)
製造品目	再生合材用 : 再生骨材13～0mm, 下層路盤用 : 再生下層用路盤材0～40, 基礎裏込用 : 再生クラッシャーラン0～40, 盛土用 : 再生盛土材		
発生材解砕施設	メーカー名 : 日鉄鉱業(株) PEH-3型125/140		
	製造能力 : 100～120 t/h		
	一次選別 : グリズリ	解砕方法 : 機械破碎方式	
	解砕装置 : 一次 高速回転式インパクトクラッシャー		

12. そ の 他

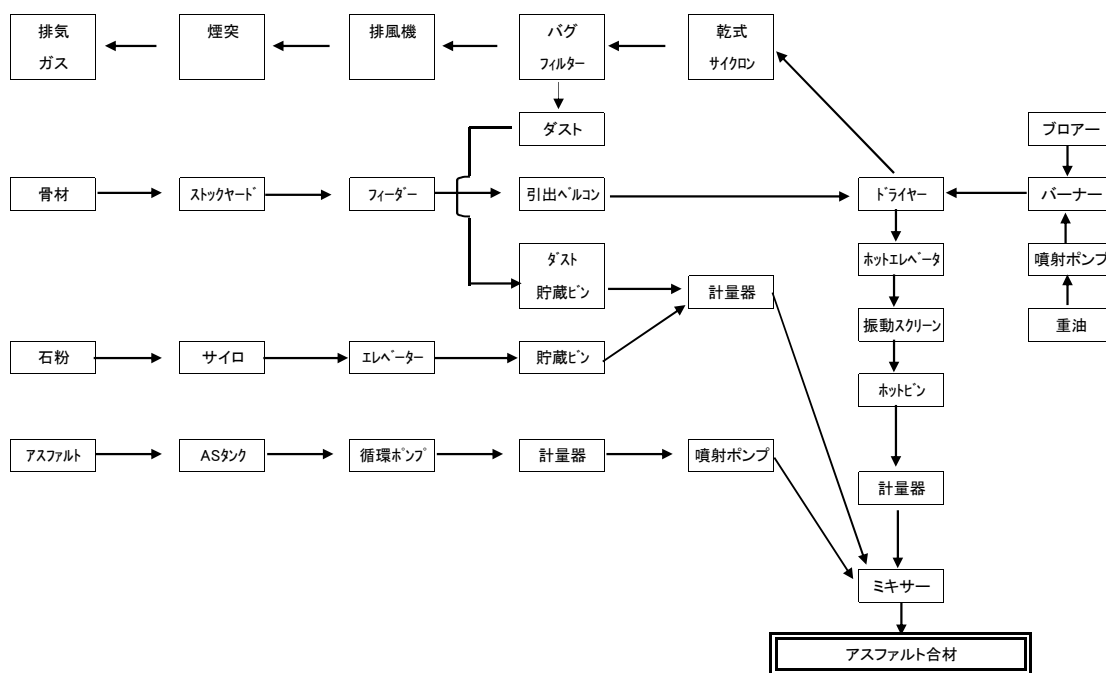
--	--

アスファルト混合所の設備、装置等の仕様調査表
(位置図、フローシート、写真)

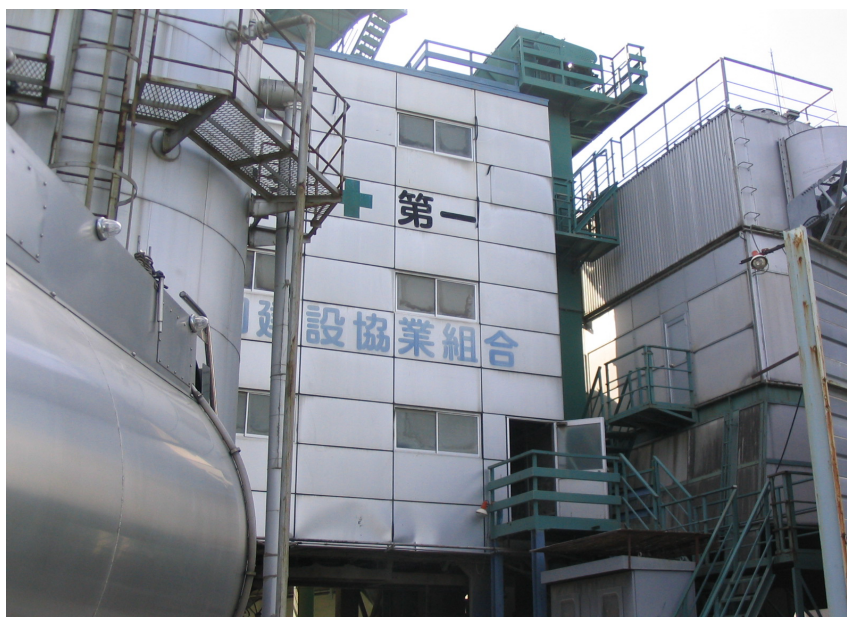
位 置 図

別添付

フローシート



写 真

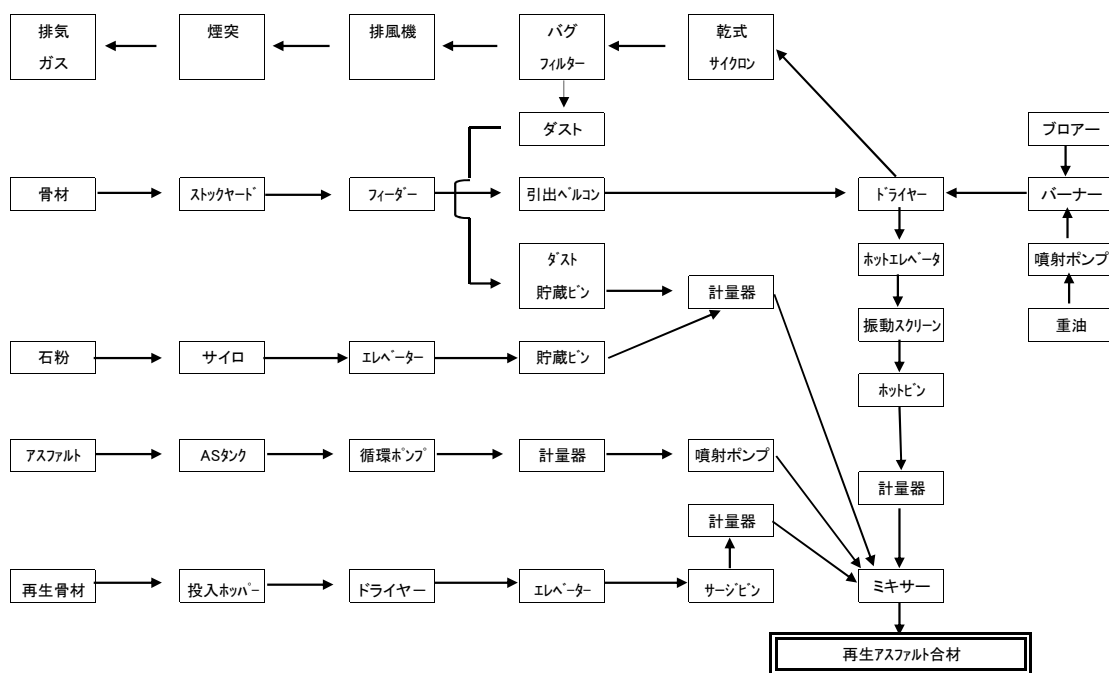


アスファルト混合所の設備、装置等の仕様調査表
(位置図、フローシート、写真)

位 置 図

別添付

フローシート



写 真



